



50 Years
of Excellence
in Flooring



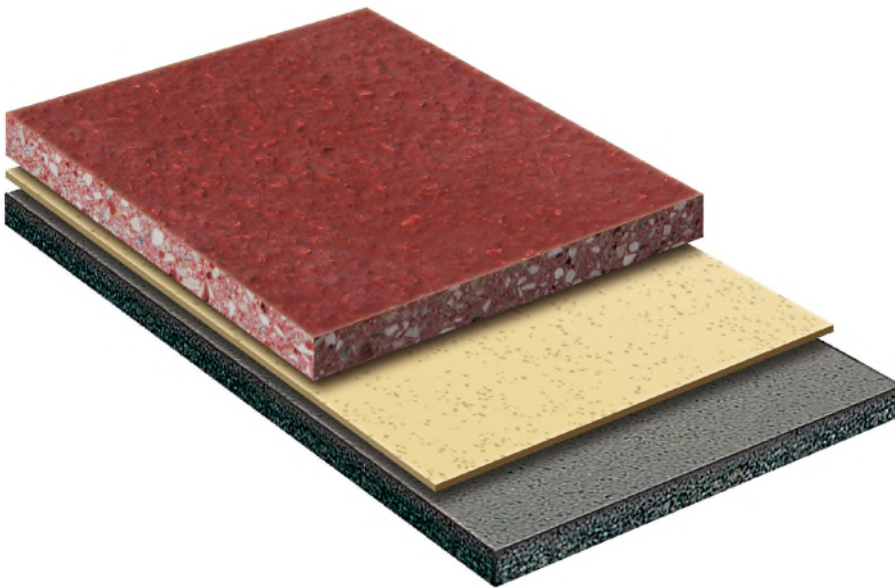
MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS



Ucrete UD200SR

Ucrete UD200SR est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 150°C.

Ucrete UD 200SR est un revêtement de sol structuré avec une finition à léger relief, qui convient pour des applications dans des environnements secs et humides.

Le revêtement est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.



		Consommation
	Primer (option)	Ucrete Primer SC ou Ucrete Primer FS
		0,3 – 1,0 kg/m ²
	Body Coat	Ucrete UD200SR
		Épaisseur 6 mm
		13 – 16 kg/m ²
		Épaisseur 9 mm
		18 – 22 kg/m ²
		Épaisseur 12 mm
		24 kg/m ²
Épaisseur totale du système		6 - 9 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support

Ucrete UD200SR

Ucrete UD200SR est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 150°C.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040268	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B _{FL} – S ₁
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined